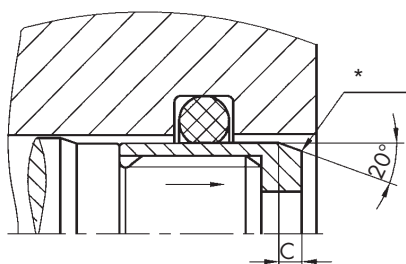
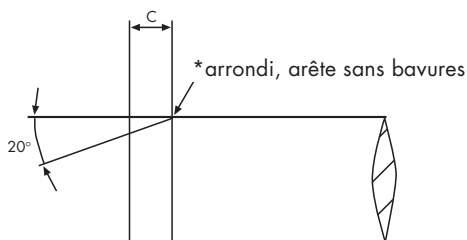
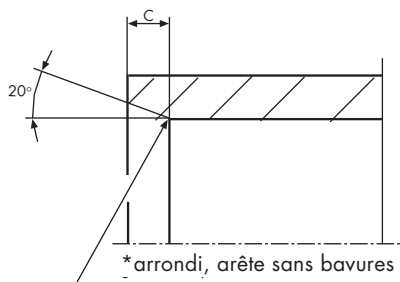
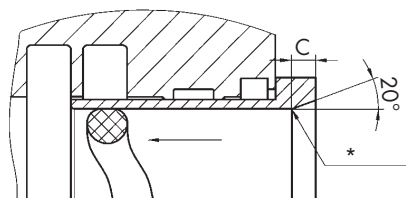


Préconisations de montage



*arrondi, arête sans bavures



*arrondi, arête sans bavures

Éviter toute dégradation du joint torique durant le montage, qui risquerait de provoquer des défauts d'étanchéité. Observer également les recommandations suivantes :

- > Ne pas élargir le joint torique au delà de la limite d'allongement.
 - > Les bords doivent être exempts de bavures ; les rayons et chanfreins doivent être dénués de surfaces transitoires.
 - > Éliminer les poussières, saletés, copeaux métalliques et autres particules.
-
- > Recouvrir les pointes des filets et espaces de montage d'autres éléments d'étanchéité et de guidage d'un manchon de montage.
 - > Appliquer une graisse appropriée sur les surfaces de montage et les joints toriques.
 - > Les élastomères deviennent plus souples dans de l'huile ou de l'eau chauffée à environ 80 °C. Le joint torique se dilate et se monte plus facilement après le chauffage.
 - > Les outils éventuellement utilisés pour le montage, tels que les mandrins d'écartement et manchons de montage, devraient être composés d'une matière souple (p. ex. de POM) et exempts d'arêtes vives.
 - > Ne jamais rouler le joint torique par-dessus la surface de montage. Veiller à ne pas déformer le joint torique lors de sa mise en place dans la gorge.

