

Familiarisation avec nos désignations

Désignations de nos joints hydrauliques

« Le temps c'est de l'argent » notamment lorsqu'il s'agit de raccourcir les durées d'approvisionnement des joints. Nous avons élaboré une nomenclature clairement définie, afin de vous simplifier la sélection et la commande de vos joints et de prévenir les erreurs de communication. Une structure simple des désignations est aussi idéale pour trouver les joints appropriés plus rapidement dans le catalogue et sur Internet.

Nomenclature

Veuillez indiquer les propriétés souhaitées du joint dans le respect de la nomenclature ci-après pour toute commande de joints non normalisés.

Joints de piston :

Sous-groupe / Modèle / N° du profil / Spécification / \varnothing D du logement / \varnothing d du logement / L hauteur du logement / Exécution / Matière / Dureté / Mélange / Code matière / Couleur

Joints de tige :

Sous-groupe / Modèle / N° du profil / Spécification / \varnothing D du logement / \varnothing d du logement / L hauteur du logement / Exécution / Matière / Dureté / Mélange / Code matière / Couleur

Sous-groupes

Ce catalogue concerne les sous-groupes (abréviation = BG) ci-après :

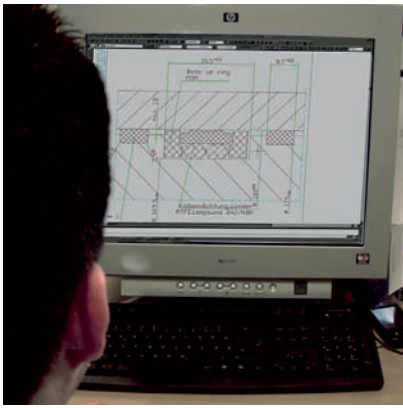
K = joint de piston
S = joint de tige
A = racleur
F = élément de guidage

Modèles

Les sous-groupes mentionnés ci-dessus sont disponibles dans différents modèles (abréviation = BF), à savoir :

Sous-groupe	Modèle (BF)	Explication
K ; S	N	joint à lèvres symétrique
K	NA	joint à lèvres asymétrique avec lèvres d'étanchéité principale extérieure
S	NI	joint à lèvres asymétrique avec lèvres d'étanchéité principale intérieure
K	K	joint de piston compact
K ; S	POR	joint en PTFE avec joint torique de précontrainte
K	PUOR	joint en polyuréthane avec joint torique de précontrainte
K ; S	DS	joint chevron composé
K ; S	DR	chevron
A	E	racleur sans renforcement métallique / simple effet
A	M	racleur avec renforcement métallique (ajustement métallique adhésif / renforcement métallique)
A	D	racleur double
A	DM	racleur double avec renforcement métallique (ajustement métallique adhésif / renforcement métallique)
F	B	bande de guidage
F	RK	bague de guidage du piston
F	RS	bague de guidage de la tige





Numéro du profil

Chaque modèle est doté d'un numéro de profil Dichtomatik. Veuillez consulter la synoptique des profils ou les descriptions spécifiques aux modèles.

Spécification

Sous-groupe	Modèle	Spécification	Explication
K ; S	N ; NA ; NI ; POR	E	application simple effet
K	K ; POR ; PUOR	Z	application double effet
F	RK	EN	canaux de retour d'huile
F	RK ; RS	30/45	coupe biaise
F	RK ; RS	90	coupe droite
F	RK ; RS	ST	coupe étagée

Dimensions

Les joints de piston et de tige, les racleurs et éléments de guidage se déterminent toujours en fonction des dimensions du logement. Ceci signifie, en pratique, que vous devez toujours mesurer le logement et non le joint. La dimension L (hauteur du logement) correspond à la hauteur du logement sur tous les documents joints à la livraison. Notre catalogue indique cependant aussi la dimension H (hauteur du joint) pour toutes les dimensions normalisées. N'oubliez jamais que la taille du logement doit être supérieure à la hauteur du joint pour tous les joints à gorge et que ceci est indispensable pour obtenir une répartition uniforme de la pression et une bonne activation de la fonction d'étanchéité. Nous indiquons toujours le diamètre extérieur (diamètre du tube cylindrique) comme dimension de référence pour tous les joints de piston et bagues de guidage et le diamètre intérieur (diamètre de la tige) pour les joints de tige, bagues de guidage et racleurs.

Exemples :

KNA 28 50 x 40 x 8 (D x d x L)
SNI 30 40 x 50 x 9 (d x D x L)



Exécution

Sous-groupe	Modèle	Exécution	Explication
K ; S	DS	1/0 ; 2/1 ; 3/2	indication de la combinaison entre des anneaux textiles imprégnés et élastomères
K	N ; NA ; K STA		bague anti-extrusion extérieure
S	N ; NI	STI	bague anti-extrusion intérieure
K	N ; NA ; K STFA		bague anti-extrusion avec guidage intégré extérieur
S	N ; NI	STFI	bague anti-extrusion avec guidage intégré intérieur
K	NA	STFAH	bague anti-extrusion avec guidage intégré extérieur + anneau de blocage
K ; S	N ; NA ; NI		ZL deuxième lèvre d'étanchéité
K ; S	N ; NI	ZLSTI	deuxième lèvre d'étanchéité / bague anti-extrusion intérieure
K ; S	N ; NA	ZLSTA	deuxième lèvre d'étanchéité / bague anti-extrusion extérieure

